

SIGLA INTERNAZIONALE	TERMINE CHIMICO	CARATTERISTICHE	TEMPERATURA D'IMPIEGO	RESISTENZA CHIMICA
NR	Gomma naturale	Eccelenti proprietà fisico-meccaniche Resa elastica molto buona Ottima resistenza all'abrasione	-50°C +80°C	Discreta resistenza all'acqua di mare, agli acidi ed alcali a media concentrazione
IR	Poliisoprene sintetico	Buone proprietà meccaniche Resa elastica buona Utilizzabile in taglio con SBR-NR	-50°C +90°C	Discreta resistenza all'acqua di mare, agli acidi ed alcali a media concentrazione
BR	Poliisoprene	Ottima resa elastica Ottima resistenza all'abrasione Eccezionale resa elastica. Utilizzabile in taglio con: NR,SBR,IR ,NBR	-45°C +90°C	Discreta resistenza all'acqua di mare, agli acidi ed alcali a media concentrazione
SBR	Copolimero butadiene stirene	Buone proprietà fisico-meccaniche Buona resistenza all'abrasione Buona resistenza alla deformazione permanente	-40°C +100°C	Buona resistenza ad alcuni tipi di freon, glicoli e liquidi per freni
EPM	Copolimero etilene propilene	Ottima resistenza al calore, all'ozono e alle alte temperature Elevata resistenza alla deformità permanente Vulcanizzabile solo con perossido	-45°C +150°C	Buona resistenza all'acqua e glicoli, agli aggressivi chimici ed all'ossidazione, ottima resistenza al vapore fino a 150°C
EPDM	Terpolimero etilene propilene	Ottima resistenza al calore, all'ozono e alle alte temperature Elevata resistenza alla deformità permanente Ottima resistenza all'acqua e al vapore sino a 150°C	-45°C +150°C	Buona resistenza all'acqua e glicoli, agli aggressivi chimici ed all'ossidazione, ottima resistenza al vapore fino a 150°C
CR	Policloroprene	Buona resistenza all'azono ed all'acqua di mare Buona resistenza alla fiamma e possibile autoestinguenza Buona resistenza ai grassi animali e vegetali	-40°C +110°C	Buona resistenza ai grassi, all'ozono, alla luce solare, agli agenti atmosferici, alla fiamma ed a diversi tipi di freon
NBR	Copolimero butadiene acrilonitrile	Buona resistenza agli olii Buone proprietà fisico-meccaniche Da buona ad eccellente impermeabilità all'aria ed ai gas	-40°C +130°C	Buona resistenza agli olii, ai grassi minerali, vegetali ed animali, agli idrocarburi ed ai gas
HNBR	Nitrilica idrogenata	Ottime proprietà fisico-meccaniche Ottima resistenza a temperature di 150°C Elevatissima resistenza alla deformazione permanente ed all'abrasione	-40°C +150°C	Ottima resistenza agli olii, ai grassi minerali, vegetali ed animali, agli idrocarburi, ai gas ed ad alcuni tipi di freon
ACM	Capolimero acrilato di elite	Ottima impermeabilità all'aria ed ai gas Ottima resistenza agli olii sino a temperature di 150°C Ottimo comportamento in presenza di ozono, agenti atmosferici e raggi UV	-30°C +150°C	Ottima resistenza agli olii alifastici, all'ossigeno, all'ozono, agli agenti atmosferici ed al calore, oleoresistenza alla alte temperature
AEM	Gomma etilen-acrilica	Ottima impermeabilità all'aria ed ai gas; bassa resa elastica Eccellente resistenza agli olii sino a 170°C ed al calore. Bassi livelli di deformazione permanente anche ad elevate temperature	-30°C +170°C	Ottima resistenza agli olii alifastici, all'ossigeno, all'ozono, agli agenti atmosferici ed al calore, oleoresistenza alla alte temperature
ECO	Poliepicloridrinica	Buona resistenza alla fiamma e buone proprietà meccaniche Buona flessibilità alle alte e basse temperature Ottima impermeabilità all'aria ed ai gas, ottima resistenza all'azono	-40°C +135°C	Buona resistenza agli alii, ai grassi minerali, vegetali ed animali ed ai glicoli
VMQ	Poliepicloridrinica vinil funzionalizzato	Più che buona resistenza al calore Mantenimento della flessibilità a bassissima temperatura Assoluta mancanza di tossicità a contatto con sostanze alimentari Ottime caratteristiche elettroisolanti	-40°C +200°C	Buona resistenza in acqua e soluzioni saline sino a 100°C, all'esposizione ad agenti atmosferici, azono, olii vegetali ed animali, alcoli e glicoli
PVMQ	Polifenildimetilsilossano	Eccezionale resistenza alle basse temperature	-90°C +200°C	Stesse resistenze chimiche del VMQ
FPM/FKM	Co-ter-tetra polimeri fluorocarbonici TFE+VDF+HFP+PFVE	Ottima resistenza all'invecchiamento al calore unita ad una grande inerzia chimica nei confronti di moltissime sostanze Ottimo comportamento alla deformazione permanente	-40°C +250°C	Ottima resistenza agli olii e grassi minerali, vegetali o animali, idrocarburi alifatici, clorurati ed aromatici, carburanti